MANUEL D'UTILISATION



Le concept novateur de « **LA TABL'ATOU** » apporte des solutions originales à des besoins très variés et permet à chacun de trouver une réponse positive à ses projets.




APOLO'CAP

LA LETTRE

APOLO'CAP,
vous remercie d'avoir choisi « **LA TABL'ATOU** » pour parfaire votre équipement.

Ce nouveau concept de table multifonctions offre de nombreuses possibilités.

Pour vous permettre de les découvrir et d'en tirer le meilleur profit, nous vous proposons, en quelques pages, d'en cerner les principes de base.

Une description des additifs élargissant ses capacités y est également abordée.

Nous sommes assurés que vous saurez trouver des applications personnelles.

Aussi, nous souhaitons que « LA TABL'ATOU » vous donne une entière satisfaction en facilitant votre tâche, en diminuant votre peine et les risques.

Brevet Européen

Médaille d'Argent
CONCOURS LEPINE PARIS 2004

Médaille d'Or
3ÈME PRIX DU CONCOURS LEPINE STRASBOURG 2006

Un produit Français compétitif


APOLO'CAP



Additifs et Accessoires

SOMMAIRE

UNITÉ DE BASE

L’UNITÉ DE BASE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Réalisée en aluminium, bois bakélisé et visserie inox.
- Dimensions :
  «Pliée» : L X H x épaisseur = 89 cm x 62 cm (ou 69 avec poignée) x 21 cm
  «Dépliée» : L X l x épaisseur = 175 cm x 62 cm (ou 69 avec poignée) x 10,5 cm
- Poids total : 28 Kg
- Hauteur utile des **martyrs : 12 mm**

DESCRIPTION

1. Roulettes amovibles *non reprises sur la vue d’ensemble*
2. Poignée de transport
3. Rallonge de poignée (facilite le roulage de la table) *non reprise sur la vue d’ensemble*
4. Système de blocage table fermée
5. Piétements
6. Système de blocage table ouverte
7. Cadre à évidement total
8. Cadre à évidement partiel avec traverse centrale
9. Martyrs
10. Pied central
11. Magasin comprenant :
    2 Serre-joints à compression latérale
    1 Serre-joint classique
    2 Taquets de pied
12. Côté plat ***(côté opposé à la poignée)***
13. Desserte (se positionne sur la poignée) *non reprise sur vue d’ensemble*
14. Evidement d’angle permettant l’utilisation d’additifs
15. Plateaux perforés
16. Elargisseurs (au nombre de 4)
17. Béquille de maintien *non reprise sur la vue d’ensemble*
18. Système de blocage des piètements
19. Traverse équipée de **martyr**
20. Traverse ronde (permet la pose du ***GUIDE DE COUPE***)
21. Emplacement de rangement des élargisseurs

MANŒUVRES D'OUVERTURE ET DE FERMETURE

En 20 secondes la table est opérationnelle.

Ouverture

- Déposer éventuellement les roulettes *Rep.1*
- Déverrouiller le système de blocage *Rep.4*
- Mettre les deux parties « cadre » en ligne *Rep.7,8*
- Les solidariser *Rep.6*
- Déployer les deux piètements (blocage automatique) *Rep.5*
- Redresser la table
- Abaisser le pied central (l'accompagner jusqu'au sol) *Rep.10*

Fermeture

- S'assurer que la desserte et les accessoires soient rangés à leur emplacement
- Remonter et bloquer le pied central *Rep.10*
- Basculer la table sur le côté plat *Rep12*
- Dégager le blocage de chaque piètement et les rabattre *Rep.18*
- Débloquer le système de blocage table ouverte *Rep.6*
- Regrouper les deux parties et les solidariser *Rep.4*
- Monter éventuellement les roulettes *Rep.1*
- Insérer la rallonge de poignée

L'utilisation de la table n'a pas d'ordre précis.
A partir de son ouverture, toute opération est possible.

En logique, la coupe des panneaux est abordée en priorité
et donc la mise en place des panneaux

PROCESSUS D'OUVERTURE











UTILISATION

Mise en place des panneaux

« **LA TABL'ATOU** », par sa stabilité permet la mise en place de panneaux au maximum de 122 x 250 cm.

Deux méthodes sont possibles.

(Mise au préalable de la **béquille** de maintien et des **élargisseurs** évoqués au chapitre suivant) *Photos 11, 12, 13*

1ère Méthode

• Du côté plat de la table placer deux cales au sol en retrait afin que le panneau soit incliné.
• (cales = passage des mains)
• Poser le panneau sur celles-ci, le soulever et le basculer sur la table.

2ème Méthode

(évite l'effort du soulèvement)

• Exploitation des sangles proposées en option **(KIT CONFORT)** *Photos 11, 12, 13*
• Poser chaque sangle à l'extrémité du côté plat de la table,
• Engager le panneau dans chacun des crochets *Photos 11, 12*
• Basculer le panneau par appui sur la partie haute *Photo 12*
• Le glisser sur la table *Photo 5*
• Enlever les sangles avant la découpe du panneau.

A souligner que le glissement du panneau ne s'effectue que sur 2 points recouverts de matière synthétique évitant toute rayure.

Retrouvez les photos pages 12, 13, 14 et 15

DÉCOUPE DES PANNEAUX

Photo 14

Les panneaux ne nécessitent pas de solidarisation à la table.

La largeur de « **LA TABL'ATOU** » volontairement réduite, ne peut lors de coupes de panneaux de 122 x 250 cm, uniquement dans le sens de la longueur, supporter une des parties coupées.

L'élargissement de la table est assuré par la pose des ***élargisseurs*** au nombre de 4.

Leur pose se réalise par simple encastrement sur la poignée – à tout emplacement. (sans aucun outil).

Ils sont à positionner **avant** la pose des panneaux.



Nota : La coupe de panneaux flexibles comme le ***contre plaqué de 5 mm*** est facilitée par la pose des ***élargisseurs*** pour tout sens de coupe.

SÉCURITÉ

Lors de la mise en place et de la découpe de panneaux de 122 x 250 cm il est conseillé de stabiliser la table par la pose de la béquille de maintien s'engageant sur la poignée – en milieu de table.

NOTIONS FONDAMENTALES À RESPECTER IMPERATIVEMENT :

- ▶ **Les panneaux perforés ne doivent pas rester sur la table pour des opérations de coupe.**
- ▶ **Régler la profondeur de coupe en limitant le débord de lame à 2/3 mm.**
- ▶ **Pour la découpe des grands panneaux, positionner avant la pose des panneaux :**
  - **Les élargisseurs**
  - **La béquille de maintien**
- ▶ **Toute coupe en tout sens ne doit être réalisée que sur les martyrs.**
- ▶ **S'assurer que le centre de gravité des parties coupées est à l'intérieur du « rectangle » de la table ou de la table plus élargisseurs.**

En respectant ces principes fondamentaux aucune des parties coupées ne tombent au sol.

Retrouvez les photos pages 12, 13, 14 et 15

LE TRAVAIL SUR CHANTS

Photos 1, 15, 16

Ne considérant que la largeur des pièces à travailler, il se dégage trois catégories :

- Petites largeurs → Quelques centimètres à 25 cm
- Moyennes largeurs → De 25 cm à 70 cm
- Grandes largeurs → Maxi 140 cm

Leur fixation est spécifique à chacune d'elles.

Petites largeurs *Photo 15*

Les pièces sont posées à chant sur ***le ou les panneaux perforés*** placés entre les ***martyrs***, positionnés selon la longueur des pièces.

Leur blocage est assuré par un ou deux serre-joints à compression latérale engagés dans les trous des plateaux.

La position de travail est possible de chaque côté de ***« LA TABL'ATOU »***.

Moyennes largeurs *Photo 16*

Les plateaux perforés ne sont pas nécessaires, mais peuvent être laissés sur la table.

Les pièces sont bloquées sur le côté ***«plat»*** de la table.

Un côté du panneau repose sur un ***taquet*** (accessoire intégré à la table) placé sur l'extérieur du pied à une hauteur permettant un travail aisé.

Le panneau est solidarisé au cadre à l'aide du serre-joint classique (ce modèle évite, par son principe, le desserrement).

Grandes largeurs *Photo 1*

Procédure identique aux moyennes largeurs.

L'usage du ***taquet*** n'est pas indispensable le panneau pouvant reposer au sol.

Si le matériau est fragile le poser sur des cales ou mieux sur le ***support latéral (option KIT CONFORT)*** évoqué ci-dessous.

Nota : Pour permettre la pose du serre-joint, il est nécessaire de bloquer le panneau sur le côté plat de la table en exerçant une pression latérale à l'aide du corps.

Pour éviter cette manœuvre, il existe dans l'option ***KIT CONFORT*** le ***GUIDE LATERAL*** qui en reposant sur les deux taquets de pied permet la mise en place rapide des pièces (cf. page 10)

Retrouvez les photos pages 12, 13, 14 et 15

LE TRAVAIL A PLAT

Photo 10

Contrairement au travail sur chant, le blocage des pièces ne s'avère pas systématique.

Les plateaux perforés sont exploitables sous réserve que la scie circulaire ne soit pas utilisée dessus.

Les différents serre-joints sont utilisables.

- Si les serre-joints à compression latérale doivent bloquer des pièces d'épaisseur moindre que leur hauteur prévoir des cales de compensation.

Le recours à un tapis anti-dérapant est une solution intéressante.

Les coupes peuvent s'effectuer au milieu de la table pour éviter la chute des parties coupées.

- Les deux plateaux perforés sont placés au centre de la table mais celui « cadre à évidement total » est décalé pour le passage de l'outil de coupe (lame de la scie circulaire de la scie sauteuse ou de l'égoïne...)

TRAVAUX DIVERS *Photos 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10*

Des réalisations spécifiques peuvent être assurées, par exemple :

Le placage de chants

La technique du « travail sur chant » précédemment évoquée s'applique au placage des chants.

Le support latéral posé sur les deus taquets de pied est la solution idéale.

Il est possible d'exploiter le support formé par la poignée pour poser de petites largeurs droites ou de forme ovoïde puisque le besoin de blocage n'est pas indispensable.

Le blocage de pièces spécifiques *Photo 3*

Le travail des pièces de grandes surfaces, à angles ou circulaires, est facilité par leur blocage à l'aide des serre-joints à compression latérale.

- Les ***butées*** sont engagées dans les trous d'un plateau posé dans le cadre à évidement total.
- Les serre-joints sont placés dans les trous du second plateau.

Le travail sur tubes *Photo 4*

Si le maintien d'un tube s'avère nécessaire pour sa coupe ou la soudure d'un manchon par exemple, il peut être engagé dans un des trous de l'un des deux plateaux perforés.

→ Après avoir soulevé le (ou les) plateau (x) de son (ou leur) logement, engager le tube dans un trou et le laisser retomber – Maxi diamètre 52 mm.

Le montage de meubles *Photo 5*

L'exploitation de serre-joints, positionnés verticalement, est possible avec **« LA TABL'ATOU »** puisque le meuble ne repose que sur 2 ou 3 traverses (plateaux enlevés).

→ A souligner que le fait de pouvoir circuler autour des meubles évite des manipulations et des efforts. Les risques de chutes par la stabilité de la table sont supprimés.

Le montage de meubles est ainsi plus aisé et effectué en toute sécurité.

Retrouvez les photos pages 12, 13, 14 et 15

LE KIT CONFORT

Se compose de :
1 – Support latéral
2 – Sangles à crochets
1 – Jeu de servantes
1 – Support de tuyau d'aspirateur

Le support latéral : Facilite la mise en place de « largeurs moyennes » sur le côté plat de la table (côté opposé à la poignée).
S'avère utile lors de travaux en série sur chants notamment de placage.
Constitué par un profilé en u, il se pose sur les deux taquets (intégrés dans le magasin central) fixés sur les pieds perforés de la table.
Son rangement est facilité par son pliage en deux parties.

Les sangles à crochets : Moyen fort simple et d'une efficacité étonnante, en permettant la mise en place des panneaux sur la table par une seule personne. Suppriment tout effort conséquent. (Cf.- Méthode d'utilisation page 6)

Le support de tuyau d'aspirateur : Avec ce dispositif le tuyau d'aspirateur et le câble électrique de la machine sont surélevés et la gêne est supprimée.
Il est composé d'une platine à crochet qui se clipse par pivotement à l'extrémité d'un des tubes des « servantes ».
Celui-ci bloqué en partie haute, se positionne dans l'un des évidements le plus propice au travail.

Les servantes : Contrairement aux servantes commercialisées destinées à des travaux spécifiques, celles de « LA TABL'ATOU » permettent de répondre à des besoins divers.

Photo 6, 9

Il faut savoir que chaque angle du cadre de la table présente un profilé à évidement pouvant assurer verticalement le passage d'un tube.
La servante est constituée par un profilé horizontal de 90 cm engagé dans les extrémités de deux tubes placés dans les angles « mitoyens » (hauteur maxi = 137 cm du sol)
Ces tubes sont réglables à toute hauteur et positionnables dans toutes les configurations (sauf diagonales)
Le profilé est bloqué par rotation des tubes, (de la gauche vers la droite).
(Les deux tubes doivent être réglés à la même hauteur).
Les tubes et les losanges des extrémités positionnés en ligne.
La bride est orientée de façon à permettre la rotation du tube.
L'équipement comprend deux « servantes ».

Des applications originales sont permises par exemple :

- **Support latéral de combinée**
  En disposant les deux servantes sur un côté de la table et réglées à la hauteur du plan de coupe, elles offrent une assistance de 180 cm.
  Attaque et sortie de coupe sont assurées.
- **Support de travail**
  Avec machines posées sur la table
  Le travail sur la table de fraisage, sur rabot en poste fixe, avec scie radiale, par exemple, ne pose plus de difficultés pour des longueurs relativement importantes.
  Chaque « servante » est installée aux extrémités de la table et la hauteur réglée au niveau des plans de travail des outils.
- **Support pour traitement des bois (teinture, peinture)**
  Les « servantes » positionnées « face à face » sur tout côté et à toute hauteur permettent de créer des supports pour de nombreuses activités comme la mise en teinture de frisette, lambris, etc.
  En appliquant cette dernière configuration, possibilité de placer dessus un panneau pour obtenir un plan horizontal.
  En variant les hauteurs de chaque servante le plan devient incliné et peut servir de support pour une planche à dessin par exemple.
  En positionnant un profilé au maximum de sa hauteur un support pour plans peut être créé et une baladeuse peut s'y adapter.

Retrouvez les photos pages 12, 13, 14 et 15

LA TABLETTE PLIANTE ET LE PLATEAU NON PERFORE

(option indépendante)

Photo 10

La tablette pliante

s'insère à l'intérieur des cadres dans tout emplacement.

Déployée, elle offre à 90 cm du sol une surface de 40 x 43 cm.

Le plateau supérieur, perforé, offre les mêmes avantages d'exploitation des divers serre-joints.

(Le blocage de la tablette avec le dispositif intégré est nécessaire lors de l'utilisation de machines électriques)

Le plateau non perforé

Il est destiné à compléter la surface de la table peut aussi servir de base à la fixation de certains types d'outillages (support de rabot, boite manuelle à onglets…)

A signaler la possibilité de placer, entre les **«martyrs»** du cadre avec traverse, tout volume offrant un côté de 40 cm. (Coffret, bac, boite à outil,…)

Retrouvez les photos pages 12, 13, 14 et 15

APPLICATIONS



Travail sur chant grande largeur
Procédure identique aux moyennes largeurs



Travail à plat
Les plateaux perforés sont exploitables mais la scie circulaire ne doit pas être utilisée dessus



Travaux divers
Blocage de pièces spécifiques



Travaux divers
Le travail sur tube PVC, CUIVRE, etc.



Travaux divers
Montage de meubles, utilisation de grands serre-joints à la verticale et maintien aisé du meuble



Les servantes *(Option KIT CONFORT)*
Permettent en plus de support, des applications originales.

APPLICATIONS



Boîte à coupe d'onglet fixée sur plateau non perforé
Travail aisé, efficacité, rapidité.



Découpe d'un oculus, vasque de lavabo

APPLICATIONS



Utilisation des servantes, mise en peinture de lambris, frisette, volet.



Option *« **Tablette pliante** »* offre une surface de travail à 90 cm du sol
Même principe que les plateaux perforé

APPLICATIONS



Mise en place ***seul*** d'un grand panneau.
Pose des ***élargisseurs***, et de la ***béquille de maintient*** avant la bascule du panneau.



Utilisation des sangles à crochets (Option KIT CONFORT) Le poids du panneau n'à plus qu'une faible importance.



Positionner le panneau dans la surface ***cadre plus élargisseurs.***



Coupe de panneau.
En respectant les consignes du centre de gravité, aucune des parties ne tombent au sol.



Travail sur chant ***petite largeur.***
Utilisation des plateaux ***perforés*** et serre-joints à ***compression latérale***.



Travail sur chant ***moyenne largeur.***
Utilisation des ***taquets*** de pied intégré à la table du ***support latéral (option KIT CONFORT)*** et du serre-joint classique. Fixation au cadre de la pièce.


APOLO'CAP

LE GUIDE COUPE

SOMMAIRE

DESCRIPTION

Ce guide de coupe, monté en quelques secondes, sans aucun outillage, permet **des travaux de précision**, **en série**, avec une scie circulaire ou une défonceuse sur une longueur de 122 cm.

Les coupes obtenues se limitent à 75 cm

Il est composé de :

- 2 longerons gradués
- 1 règle fixe
- 1 règle mobile
- 2 martyrs mobiles
- 3 accessoires pour travaux spécifiques :
  - 2 Butées « contre coudées »
  - 1 Accessoire « angles variables »

MISE EN PLACE

→ Se positionner au devant de la table côté « poignée »

Les plateaux perforés restent logés dans les piétements.

→ Poser les longerons « gradués » de chaque côté sur les traverses rondes, mesures à l'intérieur.

- Les engager, à plat, de biais, les clipser en les pivotant.
- Les tirer vers l'intérieur (vers soi) pour les bloquer contre le cadre.

Assurer le blocage du longeron par pivotement de la came située sous celui-ci. *Rep.1 p.23*

→ Enficher **la règle fixe** sur les 2 goujons des longerons « gradués » *Rep.11 p.23*

→ Engager **la règle mobile** dans la glissière de chaque longeron. *Rep.3 p.23*

Les vis réglables logées en extrémité gauche et droite de la règle orientées vers l'extérieur du bâti. (vers soi)

→ Poser les 2 supports **« martyrs mobiles »** entre les martyrs de la table. *Rep.4 p.23*

Selon le travail envisagé – sciage ou défonçage – le placement des **« martyrs mobiles »** bien que différent, repose sur le même principe :

Un vient en butée dans l'angle formé par un des 2 longerons avec la règle fixe. (cf. chapitre utilisation)

L'autre, est placé au nu du panneau travaillé sauf si ce plan se trouve sur une partie fixe de la table.

Nota : Les 3 accessoires restant, sont prévus pour des travaux spécifiques décrits aux chapitres concernés.

ATTENTION !!
Lors du démontage, veiller à repousser les longerons « gradués » pour leur dégagement.

REGLAGE DE LA REGLE MOBILE

Lors du sciage d'un panneau, le carter ou l'extrémité de la semelle de la scie prend appui sur la règle fixe.

Or, chaque scie présentant un espace spécifique entre la lame et les parties en contact avec la règle fixe, il est nécessaire, pour exploiter les graduations des longerons, de personnaliser la règle mobile en agissant sur les deux vis de compensation logées aux extrémités.

Ce réglage n'est à faire que pour l'exploitation de la scie circulaire et uniquement à la première utilisation.

Principe de réglage des vis de compensation

• Monter l'ensemble du dispositif sauf les 3 accessoires.

• Bloquer la règle mobile contre la règle fixe.

• Fixer un panneau selon les dispositions évoquées au chapitre méthode 2ème cas page 6.

• Entailler le panneau.

Vérifier la profondeur de coupe, débord de la lame de 2/3 mm.

• Mesurer l'espace entre la règle fixe et le bord de l'entaille.

• Reporter cette mesure pour le réglage des deux vis de compensation.
Par «réglage» il faut comprendre l'espace entre le bord de la règle mobile et le plan extérieur de la tête de vis.

• Bloquer les écrous.

A souligner que toutes les mesures s'effectueront en fonction du plan extérieur de la tête de vis et non du profilé.

Dans l'hypothèse ou plusieurs intervenants utilisent le même guide de coupe avec des scies différentes, il est nécessaire que chacun d'eux dispose d'une règle de coupe mobile personnelle réglée en fonction de son matériel.

UTILISATION

Contrairement au positionnement pour la mise en place du guide de coupe, l'opérateur, pour tous les travaux de sciage ou fraisage, se place devant le « côté plat » de la table. (Côté opposé à la poignée)

A) COUPE A LA SCIE CIRCULAIRE

NOTIONS FONDAMENTALES

▶ **Le déplacement et la stabilité de la scie circulaire doivent être parfait pour éviter tout risque.**

▶ **Pour la coupe de tout panneau ne présentant pas ces caractéristiques, il est indispensable de réaliser le passage de la scie par des éléments d'épaisseur et de longueur identiques.**

Le recours à des parties déjà coupées est une possibilité.

Il est entendu que :

- Les vis de compensation de la règle mobile sont réglées en fonction de la scie utilisée, selon la méthode évoquée au chapitre **réglage de la règle mobile** page 18.
- Les plateaux perforés sont enlevés.
- **Un martyr mobile** est placé en buté du longeron de gauche par rapport à l'opérateur.
- La profondeur de coupe est contrôlée (débord 2/3 mm)
- La hauteur de la règle fixe est effectuée.

  Le réglage en hauteur de la règle fixe s'effectue à l'aide des 2 boulons d'extrémités, elle doit être parallèle à la table et légèrement plus basse que le panneau afin qu'elle soit bien en appui sur celui-ci.

METHODE

Bloquer la règle mobile aux cotes désirées.

Pour assurer le blocage de la règle mobile :

- Engager la pièce métallique des dispositifs de serrage dans chaque longeron.
- Dévisser le bouton afin de le bloquer légèrement en fin de course.
- Serrer le bouton.

  La pièce métallique assurant le blocage se positionne par cette manœuvre.
- Le repérage de la mesure s'effectue sur le plan extérieur de la tête de vis.
- Clipser les élargisseurs sur la poignée si les coupes, par leurs dimensions, doivent basculer.
- Placer le panneau à couper en butée sur le longeron de gauche et contre la règle mobile.
- Amener le second **martyr mobile** au nu du panneau ou au plus près d'une partie fixe.
- Solidariser le panneau.

Il est primordial que le panneau soit solidarisé à chaque coupe pour obtenir la précision souhaitée.

Deux cas de serrage peuvent se présenter selon que l'espace entre les règles fixe et mobile permet ou non le passage du serre-joint classique.

1er Cas : Coupe avec espace

• Solidariser la panneau sur le **«martyr mobile»** ou une partie de la table avec le serre-joint classique en le positionnant entre la règle fixe et le bord de la table.

2ème Cas : Coupe sans espace

• Selon la dimension du panneau il sera solidarisé avec :

→ Le serre-joint classique si le passage de la scie est suffisant.

→ Les deux serre-joints à compression latérale (sans les butées) engagés dans un des trous des martyrs mobiles

Intercaler des éléments de hauteur et de longueur pour assurer le passage et la stabilité de la scie.

Coupes étroites

Pour compenser l'incidence de la largeur de la règle fixe et de l'espace lame de scie/règle fixe, il est nécessaire d'exploiter les deux accessoires « contre coudés ».

• Les fixer aux curseurs de la règle mobile en les positionnant près des extrémités de la pièce à couper.

• Majorer de 10 cm les dimensions désirées.

Coupes très étroites

Le panneau ne pouvant être en butée sur le longeron, il est nécessaire d'assurer son blocage par une cale en bois.

La cale, parallèle, d'épaisseur égale ou inférieure au panneau est placée en contact avec la règle mobile et bloquée contre le longeron par l'accessoire « contre coudé ».

La cale est coupée au premier passage de la scie.

La partie restante assure le blocage du panneau.

Coupes d'angles

La réalisation de coupes d'angles, en série, est possible avec l'accessoire **«angles variables»**.

• Positionner le panneau en plaçant la coupe désirée sur l'axe de passage de la lame et le bord gauche du panneau en butée sur l'extrémité du longeron gradué.

• Bloquer le panneau avec le serre-joint classique sur le **«martyr mobile»** ou une partie de la table.

• Mettre sur un curseur de la règle mobile l'accessoire **«angles variables»** sans le bloquer.

• Amener l'accessoire sur l'angle du panneau.

• Bloquer à la forme de l'angle.

• Bloquer l'accessoire sur la règle mobile.

• Bloquer la règle mobile.

B) TRAVAIL à la DEFONCEUSE

Quelques remarques :

- La semelle d'une défonceuse peut permettre de ne 'travailler » que sur une partie de sa surface d'où l'inutilité d'assurer sa stabilité totale.
- Le sens de travail de la défonceuse s'effectue impérativement de la gauche vers la droite.
- La nature du travail à la défonceuse impose le seul blocage des panneaux entre la règle fixe et le bord de la table.

Les panneaux de surfaces étroites sont à traiter sur une table de fraisage.

- La largeur variable entre le bord de la semelle et la fraise ne permet pas d'exploiter les graduations des longerons.
- Seule la partie arrondie de la semelle de la défonceuse doit être en contact avec la règle fixe.

METHODE : Les travaux de fraisage s'effectuent sur la partie droite du « guide coupe »

- Placer un martyr mobile en butée contre le longeron
- L'autre au nu du panneau à travailler.

Positionnement du panneau :

- Régler la hauteur de passage de la règle fixe afin qu'elle soit en contact avec le panneau (réglage identique des 2 vis).
- Poser la défonceuse sur le panneau en orientant ses repères de centrage sur l'axe du travail prévu, (partie arrondie vers la règle fixe).
- Amener la défonceuse en butée sur la règle fixe, en faisant glisser le panneau le long du longeron gradué.
- Bloquer le panneau avec le serre-joint classique sur le **martyr mobile** ou sur une partie de la table
- Amener la règle mobile en butée avec le panneau.
- Vérifier la concordance des 2 mesures (concordance = parallélisme assuré).
- Corriger au besoin le positionnement et bloquer les vis.
- **Veiller que la fraise effleure les martyrs.**

Travaux à déplacements limités

- Fixer sur les 2 curseurs de la règle fixe les 2 accessoires « contre coudés » servant de butée.

  La pose d'une cale parallèle entre le longeron et le panneau permet d'effectuer un fraisage au plus près du bord du panneau.

Travaux en angles

Le recours à l'accessoire « angles variables » permet d'exécuter des travaux en angles.

Le principe de réglage est similaire à celui « scie circulaire ».
Il s'avère possible de réaliser des travaux en angles avec déplacement limité en utilisant les 2 accessoires « contre coudées » et « angle variable ».

1 - Longerons gradués
2 - Règle fixe
3 - Règle mobile
4 - Martyrs mobiles
5 - Curseurs réglables
6 - Elargisseurs
7 - Traverse ronde

Montage du GUIDE COUPE

8 - Curseur pour pose d'accessoires
9 - Vise de compensation hauteur de règle fixe
10 - Curseur de serrage règle mobile
11 - Goujon de réception règle fixe

GUIDE COUPE (coupe à la scie circulaire)

12 - Accessoires contres coudés

12

12

GUIDE COUPE et ACCESSOIRES CONTRES COUDES coupe de petite largeur à la scie circulaire

13 - Martyr mobile

14 - Serre-joints classique

14

13

GUIDE DE COUPE (coupe à la scie circulaire)

12 - Accessoires contres coudés

GUIDE COUPE travail en limitation de course à la défonceuse

15 - Accessoire «angles variables»

12 - Accessoires contres coudés

GUIDE COUPE travail en angle et en limitation de course à la défonceuse


APOLO'CAP

MAINTENANCE ET ENTRETIEN

« LA TABL'ATOU » ne nécessite pratiquement aucune maintenance.

Néanmoins il est conseillé de remplacer les **martyrs** des cadres après les avoir retournés une fois.

Remplacement des martyrs :

Pour la dépose des martyrs usagés faire levier sous les martyrs aux extrémités de chaque cadre à l'aide d'un outil plat.

Remise en place des nouveaux martyrs :

1) Présenter le **martyr** en lieu et place, l'engager dans son logement **à la main l'utilisation du marteau est à proscrire.**

2) Le faire descendre par glissement en fond de logement à l'aide d'un serre-joint à forte pression.

GARANTIE

«LA TABL'ATOU» ainsi que ses accessoires sont garantis 1 an conformément aux dispositions légales/nationales (contre preuve d'achat : Facture ou bon de livraison)

Cette garantie implique le remplacement gratuit des pièces défectueuses.

En tout état de cause s'applique la garantie légale couvrant toutes les conséquences des défauts ou vices cachés. (Article 1641 et suivants du code civil).

Cette garantie correspond à un emploi normal du matériel et exclut les avaries dues à un mauvais usage, à un entretien défectueux ou à l'usure normale.

Le jeu de la garantie ne peut en aucun cas donner lieu à des dommages et intérêts.

Pour que cette garantie soit valable il y a lieu de retourner le matériel non démonté au revendeur accompagné de la preuve d'achat mentionnant la date d'acquisition, le nom de l'utilisateur et le nom du revendeur.

Distribué par :



www.la-tablatou.eu